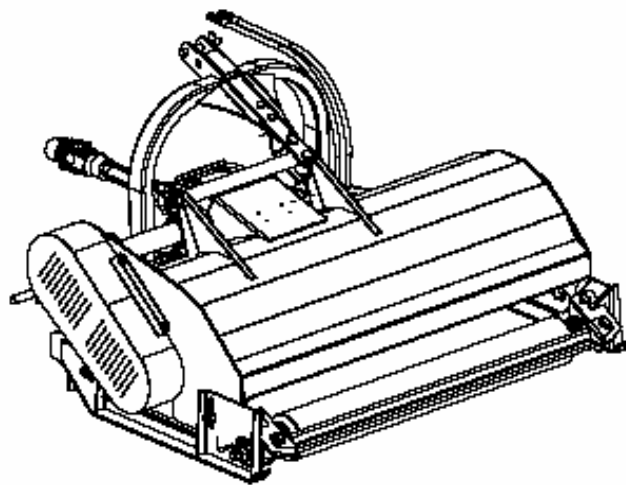


www.vicon.com.br

TRINCHA TRP160/TRP120

Catálogo de peças



Vicon máquinas agrícolas LTDA
Rua Ladislau Retti 1399 – Parque Alexandre
CEP 06714-150 – Cotia – SP – Brasil
Tel: 55-11 – 4612-2462 - Fax: 55-11 - 4612-2482
e-mail: vendas@vicon.com.br



Entrega técnica Trincha

Modelo		Nº de série	Data ____/____/____
Cliente			Nota fiscal Nº

Itens Verificados				Espaço reservado para o técnico vicon	
Manual de Instrução	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Cardan Tomada de força	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Lubrificação eixo martelo	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Lubrificação cardan	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Verif nível óleo caixa trans	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto caixa de transmis	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto cone 45 mm	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto cone 40 mm	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Alinhamento Polias	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Tensão correias	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Pino pistão / régua	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Pino de engate	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Trava R	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Estado geral pintura	<input type="checkbox"/>	Bom	<input type="checkbox"/>	Ruim	
Avarias no transporte	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Orientação ao tratorista / Gerente sobre a operação com a máquina e reaperto geral após 4 horas de trabalho	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	

Verificado por _____	Data da Verificação ____/____/____	Assinatura do Técnico _____
-------------------------	---------------------------------------	--------------------------------

Condições da Garantia

O equipamento em questão está garantido por **6 (seis) meses** contra defeito de fabricação a partir da data da entrega técnica, desde que não seja constatado mau uso ou imperícia do operador / tratorista

Estão excluídos da garantia se ocorrer:

- * Quebra ou desgaste prematuro do martelo por operação em terreno com pedras ou na trituração de material acima da capacidade do equipamento
- * Trinca na carcaça ou tampa traseira devido a vibração proveniente do desbalanceamento do eixo dos martelos
- * Empenamento do eixo dos martelos por uso indevido
- * Falta de lubrificação em componentes que necessitam ser lubrificados regularmente como buchas, rolamentos, mancais, caixas de transmissão, cardans, etc
- * Os rolamentos e retentores do eixo dos martelos perderão a garantia se for constatado aplicação de solda no mesmo
- * O equipamento perderá a garantia se for constatado o uso de martelos recuperados ou comprados no mercado paralelo (Não genuíno)
- *

Espaço reservado para o cliente / Comprador

Assinatura técnico _____	Data entrega ____/____/____	Assinatura do comprador / Responsável _____
-----------------------------	--------------------------------	------------------------------------------------



Entrega técnica Trincha

Modelo		Nº de série	Data ____/____/____
Cliente			Nota fiscal Nº

Itens Verificados				Espaço reservado para o técnico vicon	
Manual de Instrução	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Cardan Tomada de força	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Lubrificação eixo martelo	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Lubrificação cardan	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Verif nível óleo caixa trans	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto caixa de transmis	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto cone 45 mm	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Aperto cone 40 mm	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Alinhamento Polias	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Tensão correias	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Pino pistão / régua	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Pino de engate	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Trava R	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Estado geral pintura	<input type="checkbox"/>	Bom	<input type="checkbox"/>	Ruim	
Avárias no transporte	<input type="checkbox"/>	Sim	<input type="checkbox"/>	Não	
Orientação ao tratorista / Gerente sobre a operação com a máquina e reaperto geral após 4 horas de trabalho	<input type="checkbox"/>	SIM	<input type="checkbox"/>	NÃO	

Verificado por _____	Data da Verificação ____/____/____	Assinatura do Técnico _____
-------------------------	---------------------------------------	--------------------------------

Condições da Garantia

O equipamento em questão está garantido por **6 (seis) meses** contra defeito de fabricação a partir da data da entrega técnica, desde que não seja constatado mau uso ou imperícia do operador / tratorista

Estão excluídos da garantia se ocorrer:

- * Quebra ou desgaste prematuro do martelo por operação em terreno com pedras ou na trituração de material acima da capacidade do equipamento
- * Trinca na carcaça ou tampa traseira devido a vibração proveniente do desbalanceamento do eixo dos martelos
- * Empenamento do eixo dos martelos por uso indevido
- * Falta de lubrificação em componentes que necessitam ser lubrificados regularmente como buchas, rolamentos, mancais, caixas de transmissão, cardans, etc
- * Os rolamentos e retentores do eixo dos martelos perderão a garantia se for constatado aplicação de solda no mesmo
- * O equipamento perderá a garantia se for constatado o uso de martelos recuperados ou comprados no mercado paralelo (Não genuíno)
- *

Espaço reservado para o cliente / Comprador

Assinatura técnico _____	Data entrega ____/____/____	Assinatura do comprador / Responsável _____
-----------------------------	--------------------------------	------------------------------------------------

ÍNDICE

1- Normas de segurança	5 a 7
2- Dados Técnicos	8
3- Informações gerais	8
4- Engate	9 a 11
5- Regulagens	12 e 13
6- Operação	13
7- Manutenção	14 a 16
8- Limpeza	17
9- Catálogo de peças	
<i>Carcaça e cabeçaho deslizante TRP120 - TRP160</i>	<i>19</i>
<i>Correias, tampa, complementos e sistema hidráulico TRP120 - TRP160</i>	<i>20</i>
<i>Conjunto de transmissão e extensão da transmissão TRP120 - TRP160</i>	<i>21</i>
<i>Caixa de transmissão 2071 - peças reposição</i>	<i>22</i>
<i>Conjunto do eixo dos martelos TRP120 - TRP160</i>	<i>23</i>
<i>Conjunto do Rolo liso com mancal a óleo TRP120 - TRP160</i>	<i>24</i>

1- NORMAS DE SEGURANÇA



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

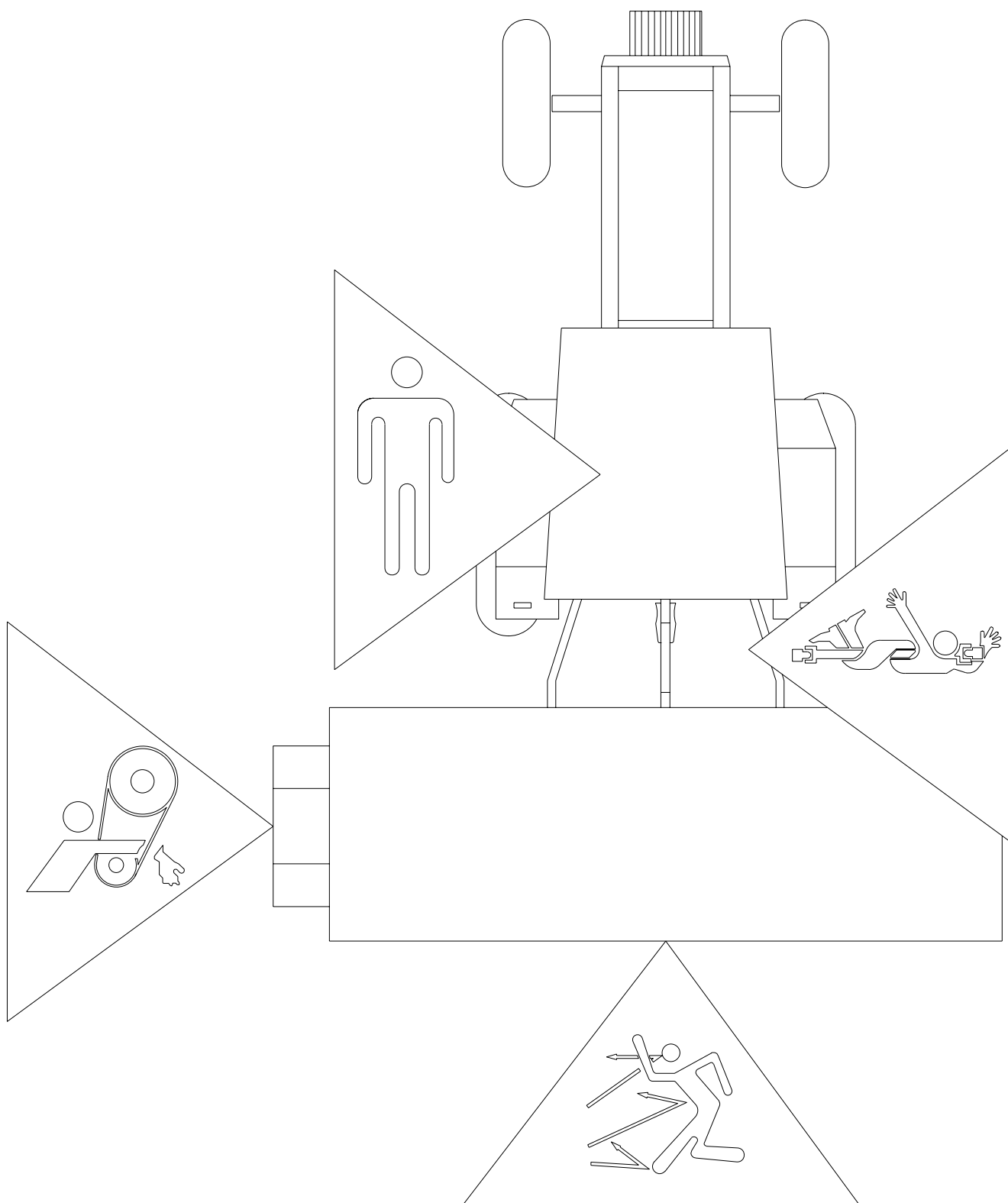
ATENÇÃO

	<ul style="list-style-type: none">• Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.• Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.
	
	<ul style="list-style-type: none">• Durante o trabalho permanecer a uma distância mínima de 30 metros da máquina.
	

1- NORMAS DE SEGURANÇA
















Recomenda-se ao operador da Trincha TRP ter particular atenção ao executar qualquer serviço nas zonas de maior perigo.



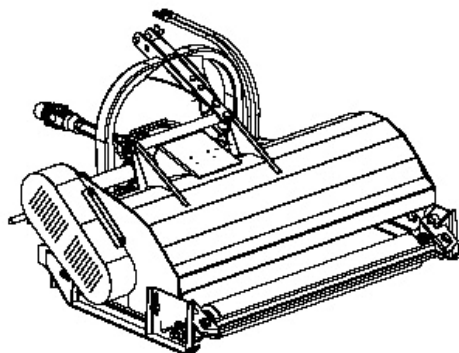
1- NORMAS DE SEGURANÇA



ADVERTÊNCIA: A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.

- 1 -  Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.
- 2 -  Ao fazer qualquer serviço de montagem ou desmontagem no equipamento coloque luvas nas mãos.
- 3 -  Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.
- 4 -  Não utilize roupas folgadas, pois poderão enroscar-se no equipamento.
- 5 -  Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente do conhecimento completo e seguro tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.
- 6 -  Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.
- 7 -  Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário e que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.
- 8 -  Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.
- 9 -  Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.
- 10 -  Conduza sempre o trator em velocidades compatíveis com a segurança, especialmente nos trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.
- 11 -  Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.
- 12 -  Não trabalhe com o trator se a frente estiver leve. Se há tendência para levantar adicione pesos na frente ou nas rodas dianteiras.
- 14 -  Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.

2- DADOS TÉCNICOS



Modelos	TRP 120	TRP 160
largura de trabalho (m)	1,20	1,60
largura total (m)	1,4	1,8
comprimento (m)	1,4	1,4
altura (m)	1	1
peso (Kg)	500	690
número de martelos	7	10
rotação de trabalho (TDP)	540 RPM	
rotação do rotor (TDP - 540)	± 1600	
Sistema de engate	3 pontos	
Potência requerida do trator	a partir de 55 até 100 CV	
Óleo para caixa transmissão	1,7 litros de óleo SAE 90 EP	
caixa BPN 2071 C/ GL		

Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.



3- INFORMAÇÕES GERAIS

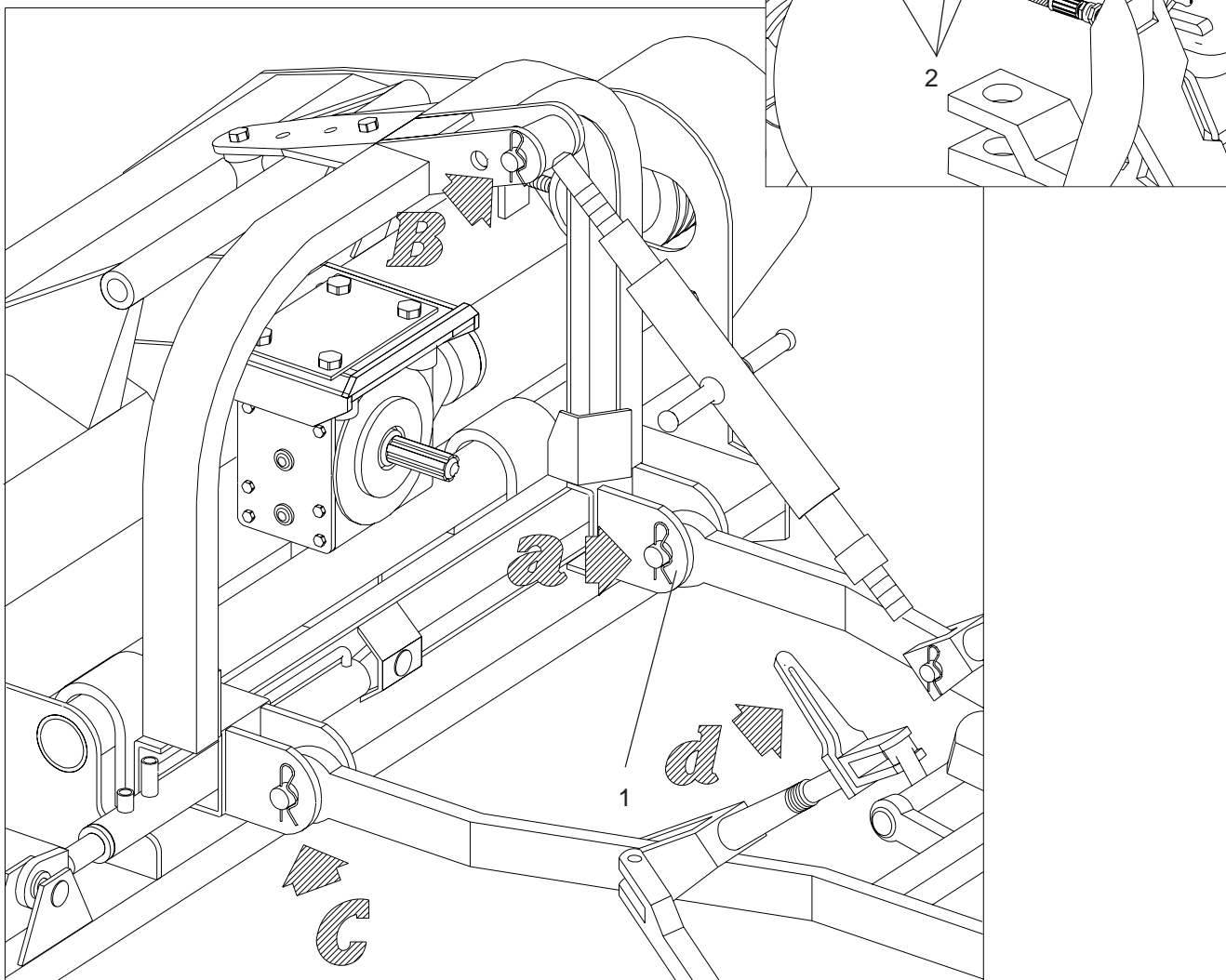
As Trinchas série TRP120 e TRP160 são implementos de grande porte projetado para o serviço de trituração de culturas de adubo verde para cobertura do solo, restos de plantações e controle mecânico de ervas daninhas. É projetada para serviço pesado e com uso de tratores de alta potência.

As Trinchas TRP120 e TRP160 trabalham com rotação 540 rpm na tomada de força do trator, enquanto o eixo dos martelos (rotor) trabalha com alta rotação dos martelos garantindo uma operação de trituração rápida e uniforme formando uma boa camada de proteção vegetal no solo. Possui aplicação em culturas de café, frutíferos, paisagismo e conservação de estradas e rodovias.

As Trinchas TRP120 e TRP160 são dotadas de rolo de assentamento (rolo liso) equipados com mancais a óleo, garantindo robustez ao equipamento além de montagem e manutenção mais simples.

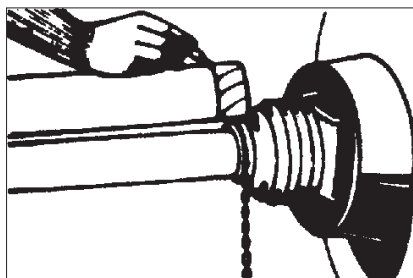
4- ENGATE

- 1 - Antes do engate da TRINCHA TRP120/160, verifique se o trator está preparado para a operação, da seguinte maneira:
 - Se necessário, coloque o jogo de contrapesos dianteiros;
 - e lastros nas rodas, conforme especifica o manual do trator.
- 2 - Engate o braço inferior esquerdo do trator com o pino de engate (1) no suporte "**a**" da TRINCHA.
- 3 - Engate o 3º ponto do trator no suporte "**B**" da máquina.
- 4 - Finalmente com o auxílio da alavanca reguladora de altura "**d**" engate o braço inferior direito do trator no suporte "**C**" da máquina.
- 5 -  Ao engatar a TRINCHA, procure um lugar seguro e de fácil acesso, utilize sempre marcha reduzida com baixa aceleração.
- 6 - Para a Trincha dotada de pistão, acople as mangueiras(2) no engate rápido do trator .
- 7 -  Antes de ligar ou desligar as mangueiras hidráulicas, pare o motor do trator e alivie a pressão do circuito acionando as alavancas do comando totalmente. Certifique-se de que, ao aliviar a pressão do sistema, ninguém esteja próximo a área de movimentação do equipamento.

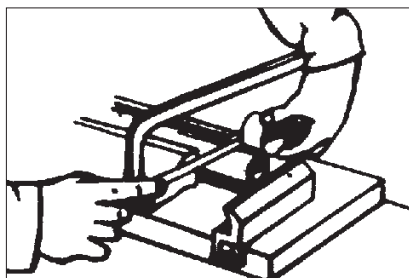


4- ENGATE

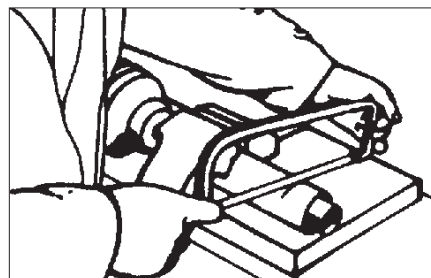
8 - Antes do engate do cardan, verifique o comprimento do mesmo em relação ao modelo de trator que tracionará a Trincha TRP. Caso seja necessário proceda o corte da seguinte maneira:



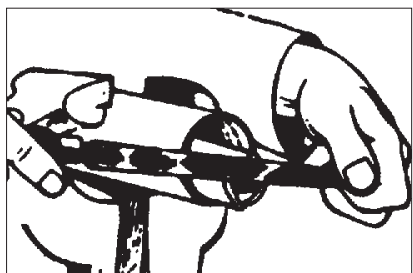
Prenda as metades do eixo cardan próximas uma da outra na posição de trabalho e faça a marcação da parte que será cortada.



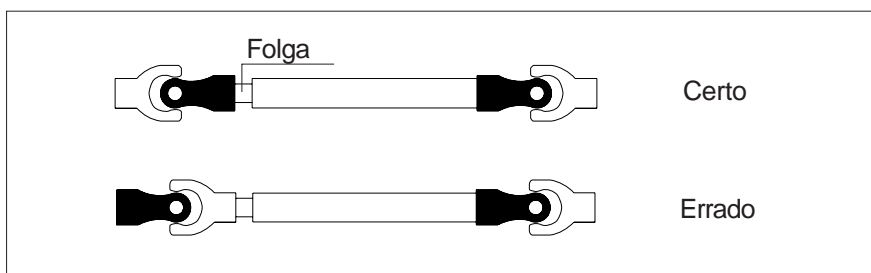
Diminua os tubos protetores interno e externo do cardan proporcionalmente.



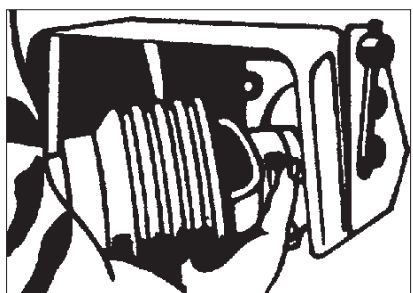
Corte as barras interna e externa do cardan no mesmo comprimento dos tubos protetores. Obs.: Deixe uma folga de ± 5 cm menor.



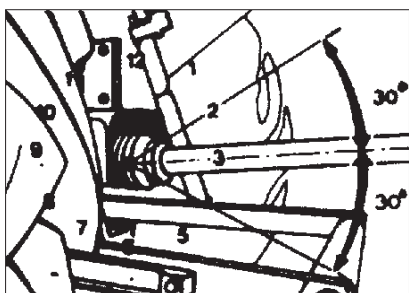
Retire todas as rebarbas e pontas. Limpe e engraxe as barras deslizantes do cardan.



Na montagem, observe que os terminais internos e externos estejam sempre no mesmo plano, alinhados. Verifique também a folga no eixo telescópico que deve ser de no mínimo de 5 cm.

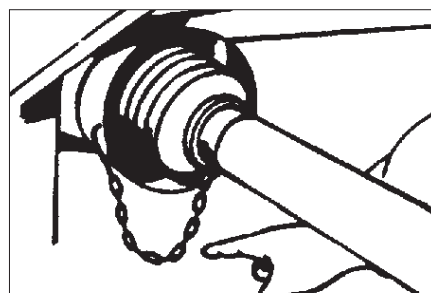


9 - Acople a flange no eixo na TDP do trator observando que o engate só se completará quando a trava saltar.



10 - **⚠** Ao acoplar o cardan na TDP, o trator deve estar com o motor desligado e o freio de estacionamento aplicado.

11 - Em manobras excessivamente fechadas, desligue o cardan.



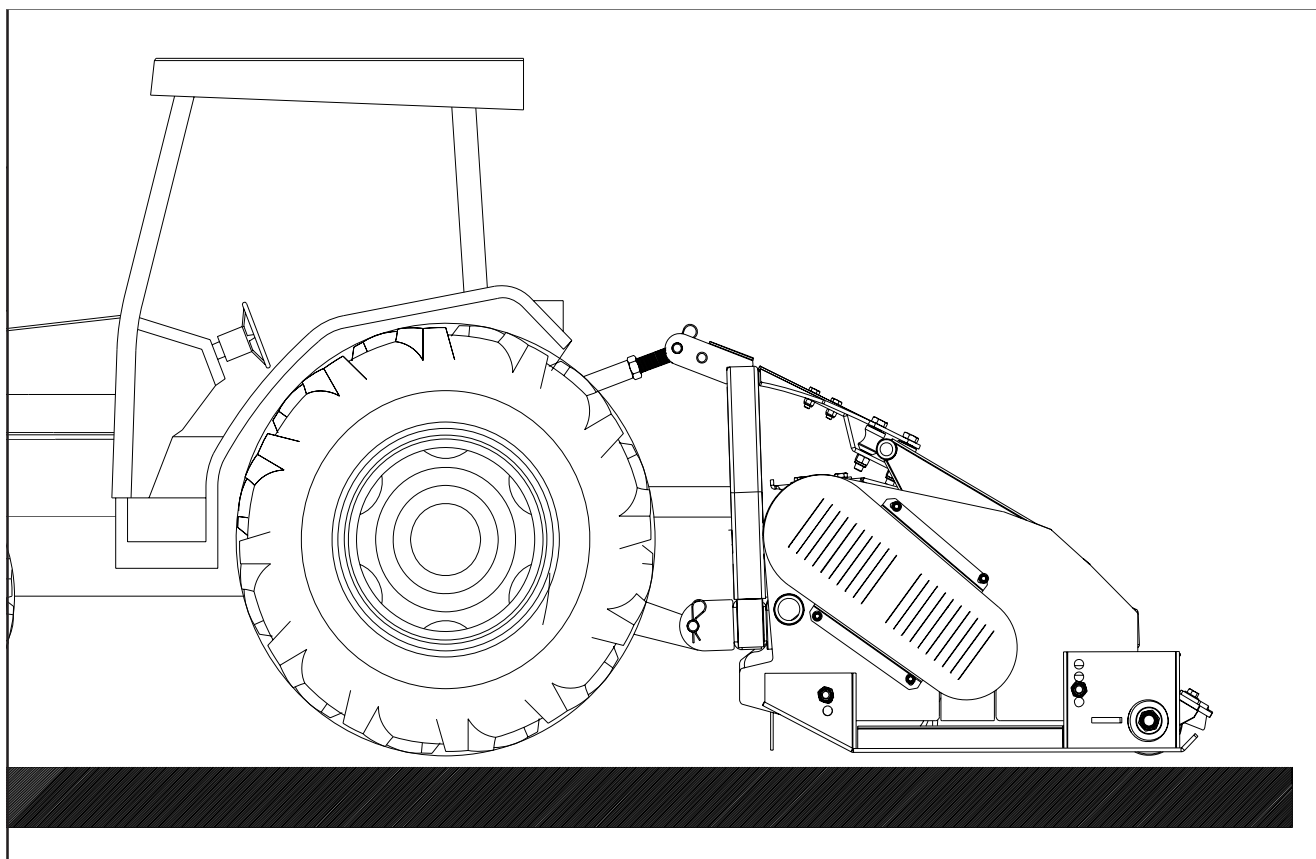
12 - Não engate as correntes do cardan esticadas. Mantenha uma folga na instalação e considere os movimentos angulares.

4- ENGATE

NIVELAMENTO DA TRINCHA TRP

13 - Para nivelar a Trincha, proceda da seguinte forma:

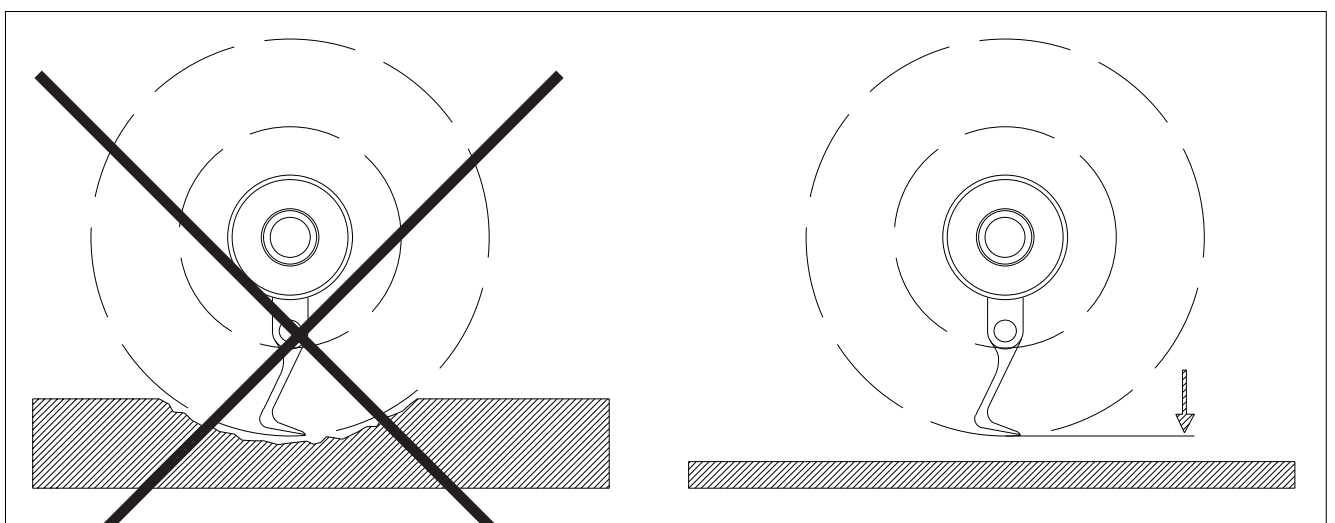
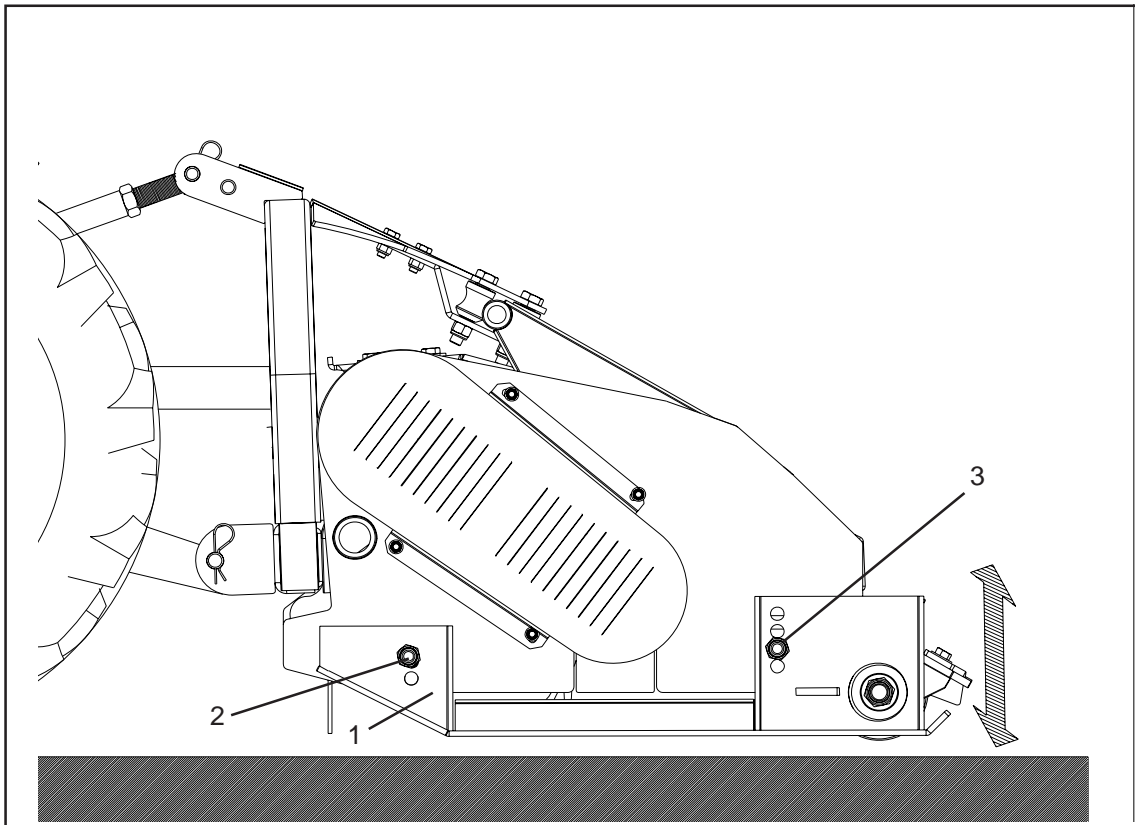
- O trator deve estar posicionado em local plano, em seguida observe na lateral da máquina o nivelamento longitudinal (comprimento) da mesma em relação ao solo;
- caso contrário, nivele-a através do braço do 3º ponto do trator;
- em seguida nivele a máquina no sentido transversal (largura) através da manivela do braço inferior direito do engate hidráulico. Observe as medidas dos braços direito e esquerdo até o solo que devem ser iguais.
- quando a máquina estiver nivelada, regule a distância do rolo estabilizador de acordo com o tipo de terreno que irá operar.



5- REGULAGENS

REGULAGEM DA SAPATA

- 1 - Para obter um bom funcionamento da máquina, é indispensável que os martelos não toquem o solo.
- 2 - Para que os martelos não toquem o solo, regule a altura de corte através da sapata (1) da seguinte forma:
 - Solte o parafuso (2), retire o parafuso (3) e desloque a sapata para os demais orifícios.
 - Recoloque e reaperte os parafusos nos dois lados da máquina.
- 3 - A regulagem perfeita pode-se obter regulando o terceiro ponto de engate do trator.

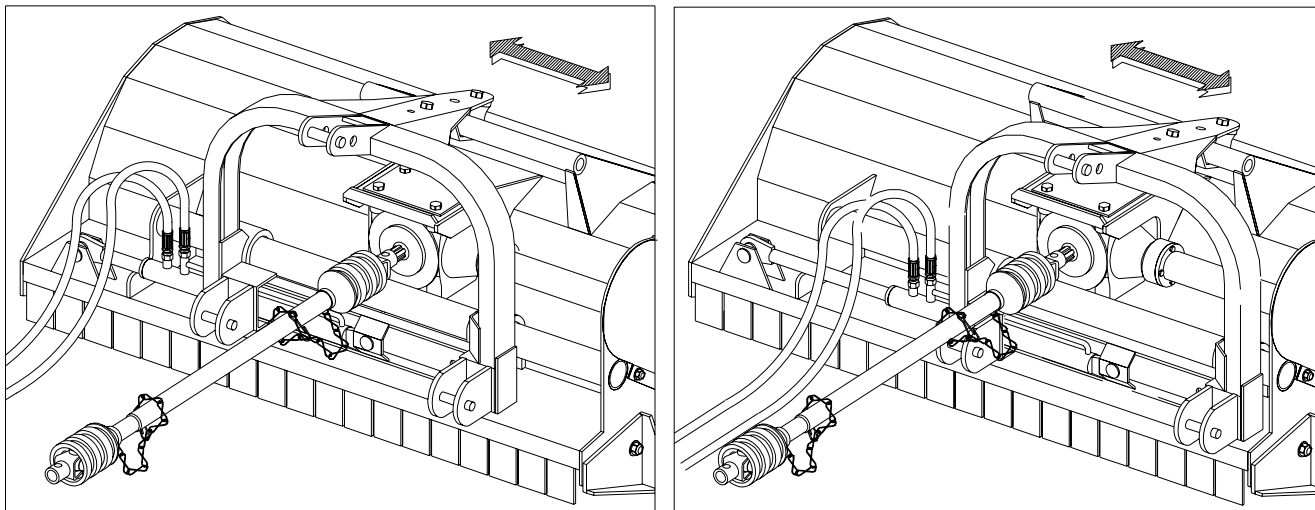


IMPORTANTE: Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo

5- REGULAGENS

DESLOCAMENTO LATERAL DO CABEÇALHO DE ENGATE

- 4 - A máquina Trincha pode trabalhar na posição central ou lateral em relação ao trator.
- 5 - Para deslocar o cabeçalho da máquina Trincha dotada de pistão hidráulico, basta acionar o mesmo até que o cabeçalho esteja na posição desejada.



6- OPERAÇÃO

- 1 - Antes de iniciar o trabalho, faça uma revisão completa no equipamento. Deve-se lubrificar as cruzetas, verificar o nível de óleo da transmissão e reapertar porcas e parafusos.
- 2 - Assegurar-se que no terreno a ser trabalhado não tenha pedras nem pedaços de metais como, redes, fios, cordas, correntes, tubos e outros.
- 3 - Os estabilizadores dos braços inferiores do trator devem ser ajustados com a trincha totalmente erguida. Após o ajuste trave os mesmos.
- 4 - Ao transportar ou efetuar qualquer verificação na trincha, mantenha a TDP desligada.
- 5 - A rotação de trabalho deve ser mantida em 540 rpm na TDP. Verifique a rotação correspondente no manual do trator.
- 6 - Coloque primeiramente o rotor em rotação, após inicie as operações de corte.
- 7 - Inicie a rotação dos rotores com 600 rpm, aumentando gradativamente até atingir 1600 rpm, que é a rotação ideal para trabalho.
- 8 - Para melhor desempenho recomendamos que a altura de corte seja de no mínimo de 40 mm acima do solo.
- 9 - A velocidade de trabalho é de 3,5 a 7 Km/h e varia de acordo com a vegetação, quanto mais densa, menor a velocidade.
- 10 - Antes do acionamento do equipamento, verifique se não há objetos prendendo o rotor. Durante a operação, caso as correias patinem, DESLIGUE o trator e verifique se não há objetos travando o rotor.
- 11 - Quando em operação com o equipamento, ao fazer manobras, levante o equipamento com a aceleração baixa, isto não danificará o cardan.
- 12 - Evite sempre trabalhar em terrenos com declividade superior a 35° (graus).
- 13 - Não opere o equipamento sem as proteções do cardan e da transmissão devidamente colocadas.
- 14 - Não permita que pessoas fiquem próximas do equipamento quando este estiver funcionando;

7- MANUTENÇÃO

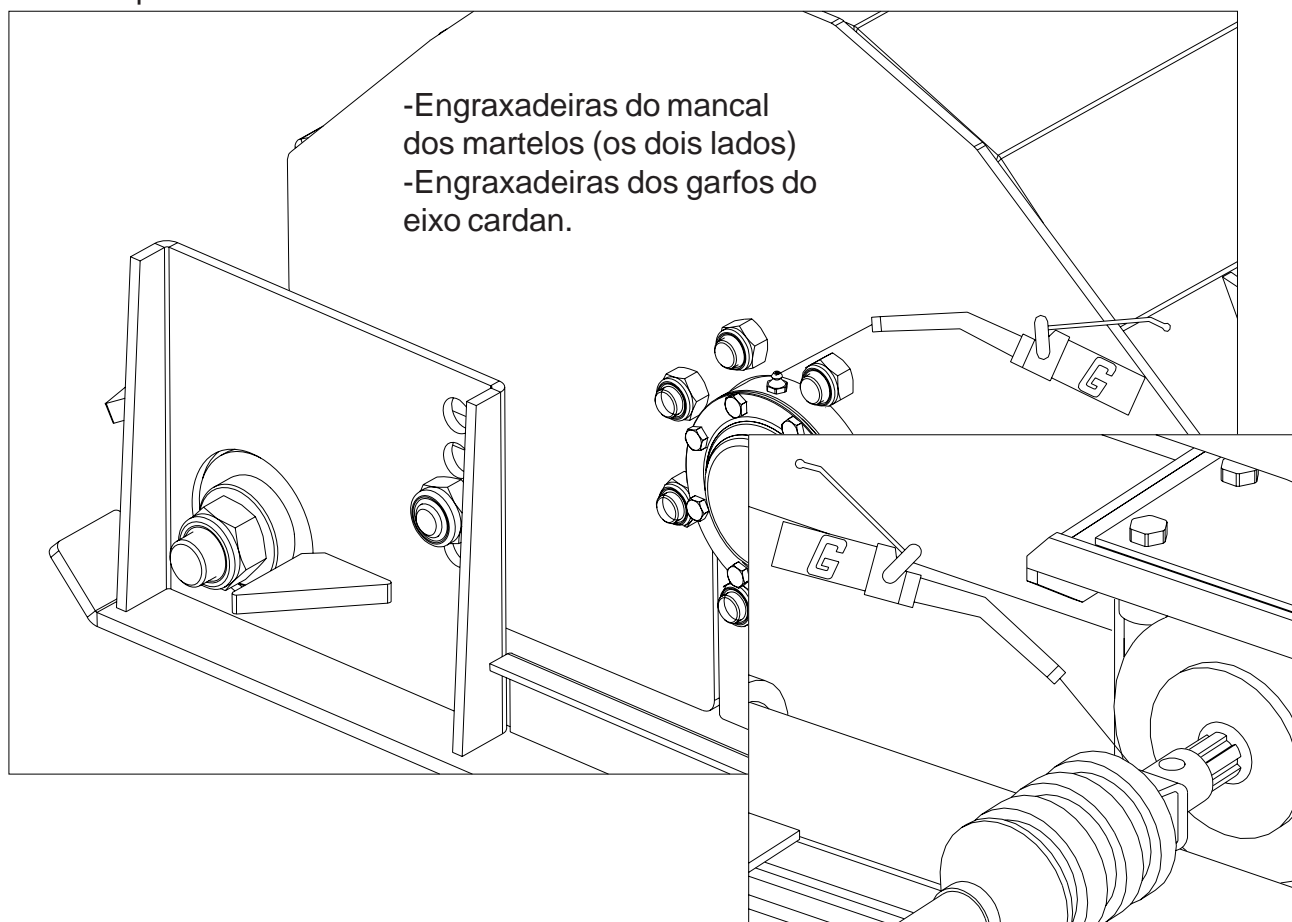
LUBRIFICAÇÃO

- 1 - A lubrificação é indispensável para um bom desempenho e maior durabilidade das partes móveis da máquina trincha, ajudando na economia dos custos de manutenção.
- 2 - Antes de iniciar a operação, lubrifique cuidadosamente todas as graxadeiras observando sempre os intervalos de lubrificação. Certifique-se da qualidade do lubrificante, quanto a sua eficiência e pureza, evitando utilizar produtos contaminados por água, terra e outros agentes.
- 3 - Tabela de graxa e equivalentes:

FABRICANTE	TIPO DE GRAXA RECOMENDADA
PETROBRÁS	LUBRAX GMA2
ATLANTIC	LITHOLINE MP 2
IPIRANGA	SUPER GRAXA IPIRANGA - IPIRANGA SUPER GRAXA 2 ISAFLEX 2
CASTROL	LM 2
MOBIL	MOBILGREASE MP 77
TEXACO	MARFAK MP 2 - AGROTEX 2
SHELL	RETINAX A - ALVANIA EP2
ESSO	MULTIPURPOSE GREASE H - LITHOLINE MP 2
BARDAHL	MAXLUB APG 2EP

Se houver outros lubrificantes e/ou marcas de graxas equivalentes que não constam na tabela, consultar manual técnico do próprio fabricante.

- 4 - Lubrifique a cada 8 horas de trabalho:

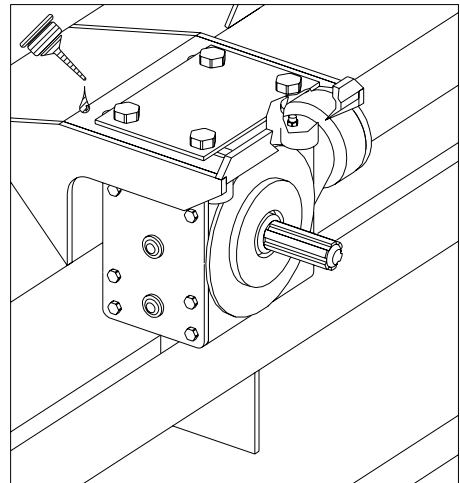


7- MANUTENÇÃO

TROCA DE ÓLEO

- 5 - Verifique periodicamente o nível de óleo do multiplicador. Reabasteça sempre que necessário.
- 6 - Quando estiver utilizando uma determinada marca de óleo, evite completar o multiplicador com óleo de outra marca e outra especificação.
- 7 - Substitua o óleo a cada 600 horas de trabalho. Óleo recomendado mineral SAE 90.

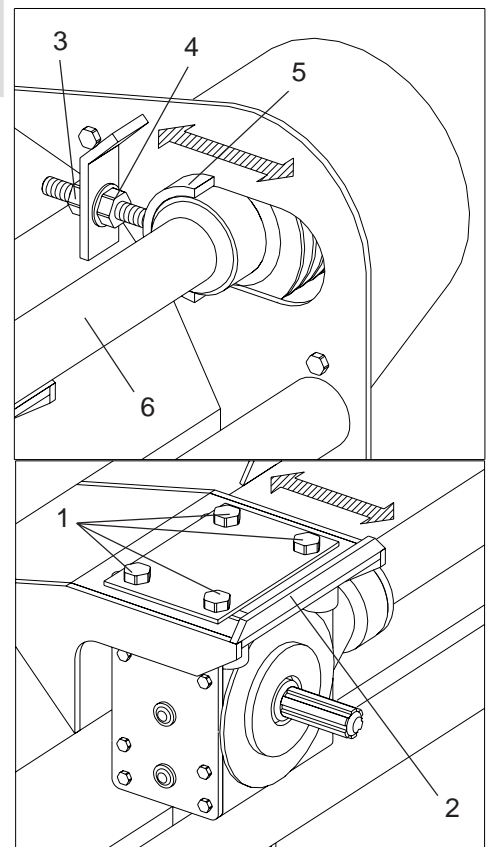
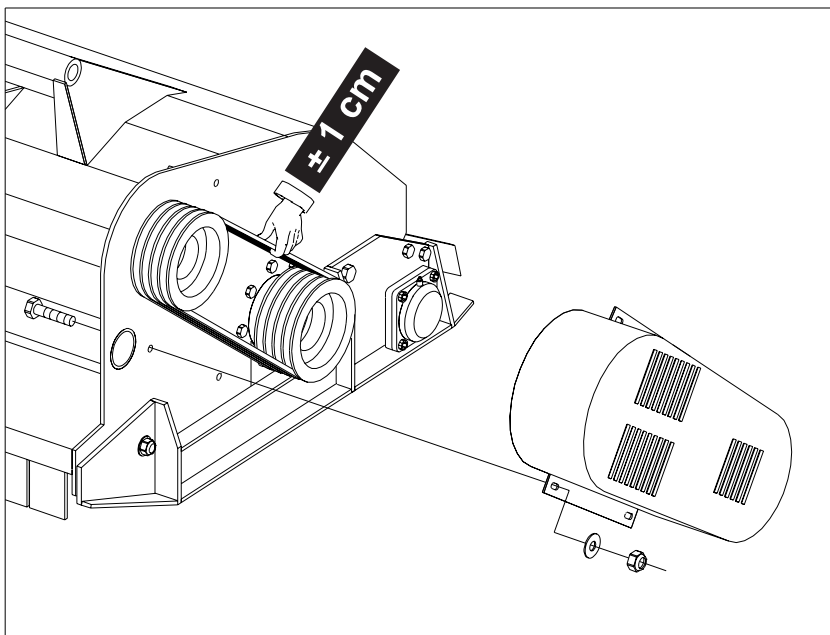
IMPORTANTE: NÃO COLOQUE ÓLEO ACIMA DO NÍVEL



TENSÃO DAS CORREIAS

- 8 - Verifique diariamente a tensão das correias, para isto, retire a proteção das correias de transmissão verifique a folga normal no centro das mesmas que deve ser de ± 1 cm . Para tensioná-la, solte a porcas (1) do suporte do multiplicador (2), em seguida solte a contra-porca (3) e aperte a porca (4) do esticador (5).
- 9 - Após tensionar as correias, verifique o alinhamento do eixo cardan (6), reaperte as porcas (1) e recoloca a tampa de proteção das correias.
- 10 - Após a primeira hora de trabalho com a máquina Trincha verifique a tensão das correias.

IMPORTANTE: O AJUSTE DAS CORREIAS DEVE SER FEITO DE MODO A EVITAR PATINAGENS DURANTE A OPERAÇÃO.



7- MANUTENÇÃO

APERTO DOS PARAFUSOS

- 11 - Verifique a cada 8 horas de trabalho o aperto dos parafusos, principalmente os que fixam os martelos e os cones de aperto das polias.

MARTELOS

- 12 - Ao substituir algum martelo, faça-o de modo a não desbalancear todo o conjunto. Se substituir um martelo (exemplo do lado inferior do rotor) substitua também outro do lado oposto (isto é, do lado superior do rotor).
- 13 - Em caso de perda ou quebra de qualquer elemento rotativo, este deverá ser repostado imediatamente, isto evitará vibrações e desbalanceamento de todo o conjunto.

- 14 - Tabela de manutenção periódica:

PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Vibração excessiva	Desgaste dos martelos Martelos giratórios quebrados Peças de fixação soltas Avarias na lateria ou nas peças provocadas por fortes impactos	Alterar as posições dos martelos mais gastos com aqueles em melhor estado. Substituir os martelos giratórios quebrados ou substituir todos dependendo do estado dos mesmos. Verifique e aperte todas as peças de fixação do sistema giratório. Verifique os suportes, rolamentos e acessórios que possam ter sofrido avaria e substitui-los.
Eixo rotor dos martelos pára	Pedras, tocos ou peças metálicas travando o eixo	Eliminar o obstáculo que estiver obstruindo o eixo e verificar se o impacto não danificou a máquina.
Excesso de barulho na transmissão	Rolamentos danificados Desgaste excessivo das engrenagens	Efetuar a substituição Providenciar a manutenção geral na transmissão efetuando a troca das engrenagens

8- LIMPEZA

- 1- Faça a troca dos martelos e bandeiras que estejam danificados.
- 2- Verifique todas as partes móveis da trincha e caso apresentem desgastes ou folgas, faça os ajustes necessários ou reposição de peças, deixando o equipamento em perfeitas condições para o próximo ciclo de trabalho.
- 3- Após o uso, faça uma limpeza geral antes de armazenar a trincha.
- 4- Lubrifique o equipamento depois do uso e quando for armazená-lo.
- 5- Após todos os cuidados de manutenção, armazene a trincha em local coberto e seco, deixando-a devidamente apoiada. Não permita que o equipamento fique diretamente em contato com o solo.
- 6- É recomendável a lavagem do equipamento no início do novo ciclo de trabalho.

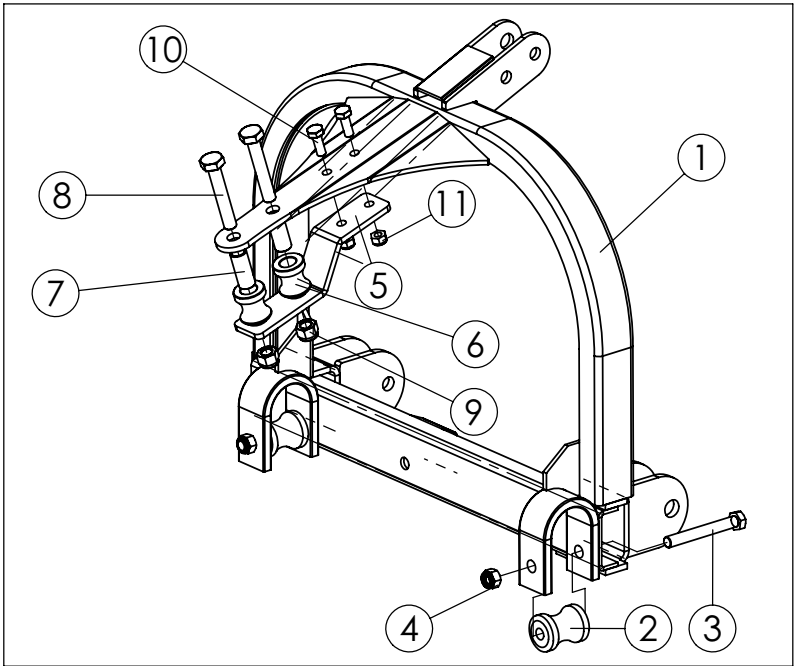
IMPORTANTE: Não utilize detergentes químicos para lavar a Trincha, isto poderá danificar a pintura da mesma.

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda

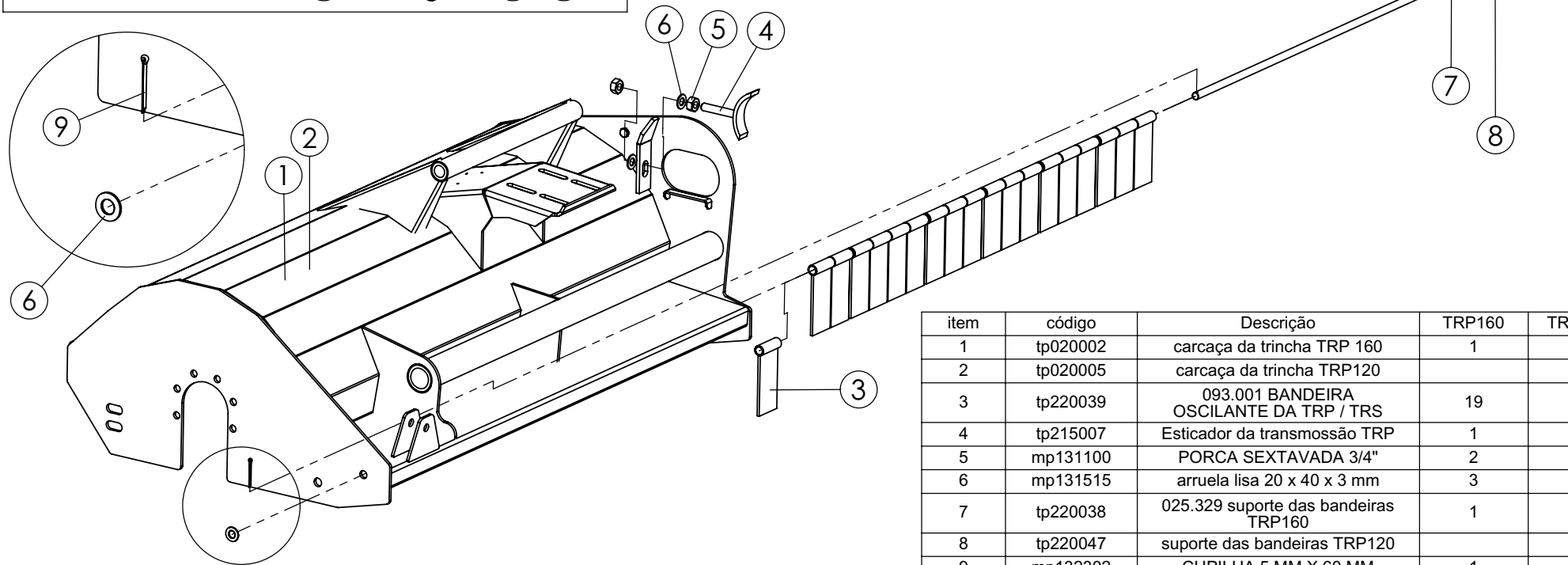
Trincha TRP120 - TRP160
Catálogo de peças

Trincha TRP120/160

carcaça e cabeçalho deslizante

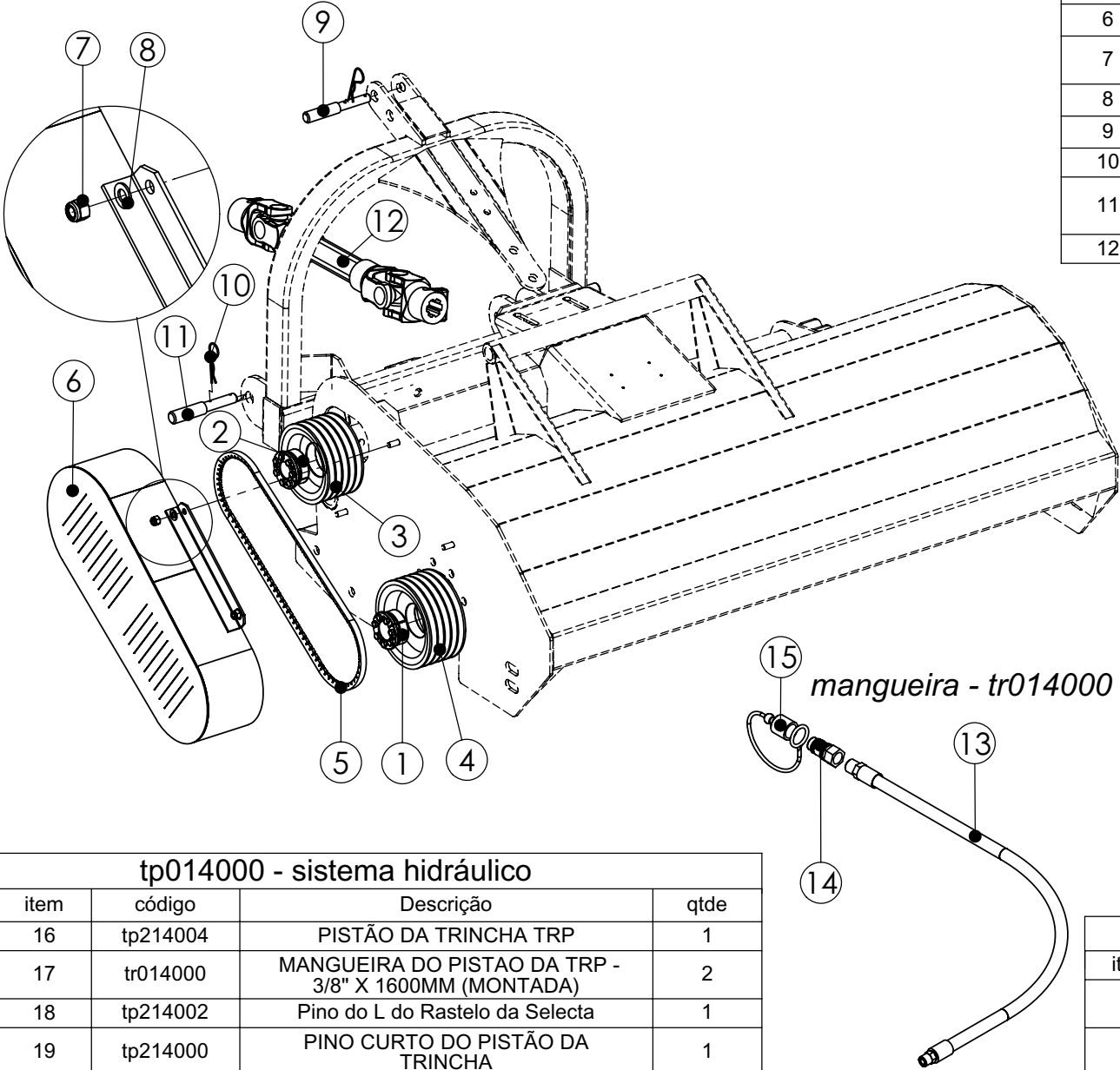


item	código	Descrição	qtde
1	tp020001	cabeçalho de engate da trp	1
2	tp215008	(trp007) roldana de aço grande do cabeçalho da trp	2
3	mp131881	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 18 X 140 X 1,5	2
4	mp131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM ALTA GALVANIZADA	2
5	tp215005	chapa suporte do cabeçalho	1
6	tp215009	trp008 roldana de aço pequena da TRP	2
7	tp215010	bucha interna da roldana pequena da TRP	2
8	mp131877	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 20 X 120	2
9	mp131724	PORCA PARLOCK M 20 X 2 GALVANIZADA	2
10	mp131886	parafuso sextavado 8.8 - 14 x 40 mm	2
11	mp131715	PORCA PARLOCK M14	2

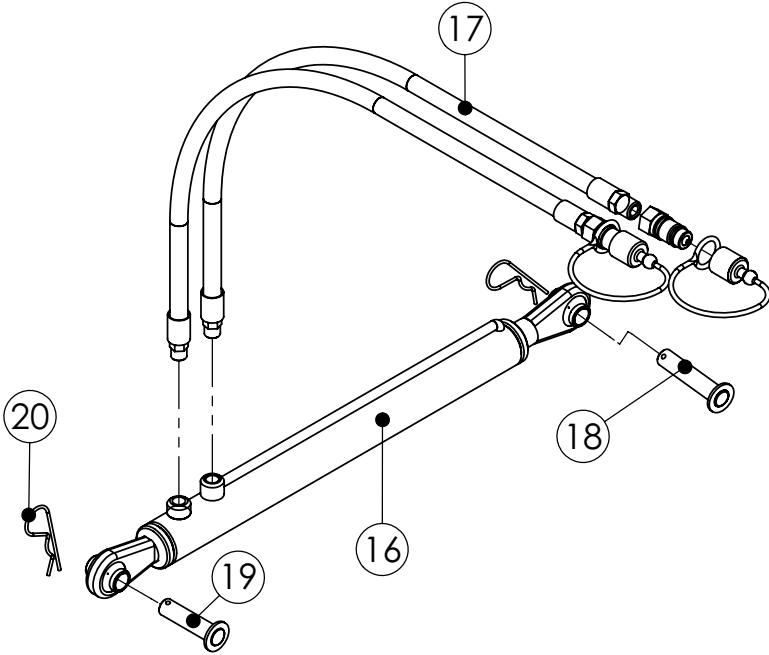


item	código	Descrição	TRP160	TRP120
1	tp020002	carcaça da trincha TRP 160	1	-
2	tp020005	carcaça da trincha TRP120		1
3	tp220039	093.001 BANDEIRA OSCILANTE DA TRP / TRS	19	16
4	tp215007	Esticador da transmissão TRP	1	1
5	mp131100	PORCA SEXTAVADA 3/4"	2	2
6	mp131515	arruela lisa 20 x 40 x 3 mm	3	3
7	tp220038	025.329 suporte das bandeiras TRP160	1	-
8	tp220047	suporte das bandeiras TRP120		1
9	mp132302	CUPILHA 5 MM X 60 MM	1	1

Trincha TRP160/TRP120
Correias, tampa, itens complementares
e sistema hidráulico de deslocamento de
cabeçalho.



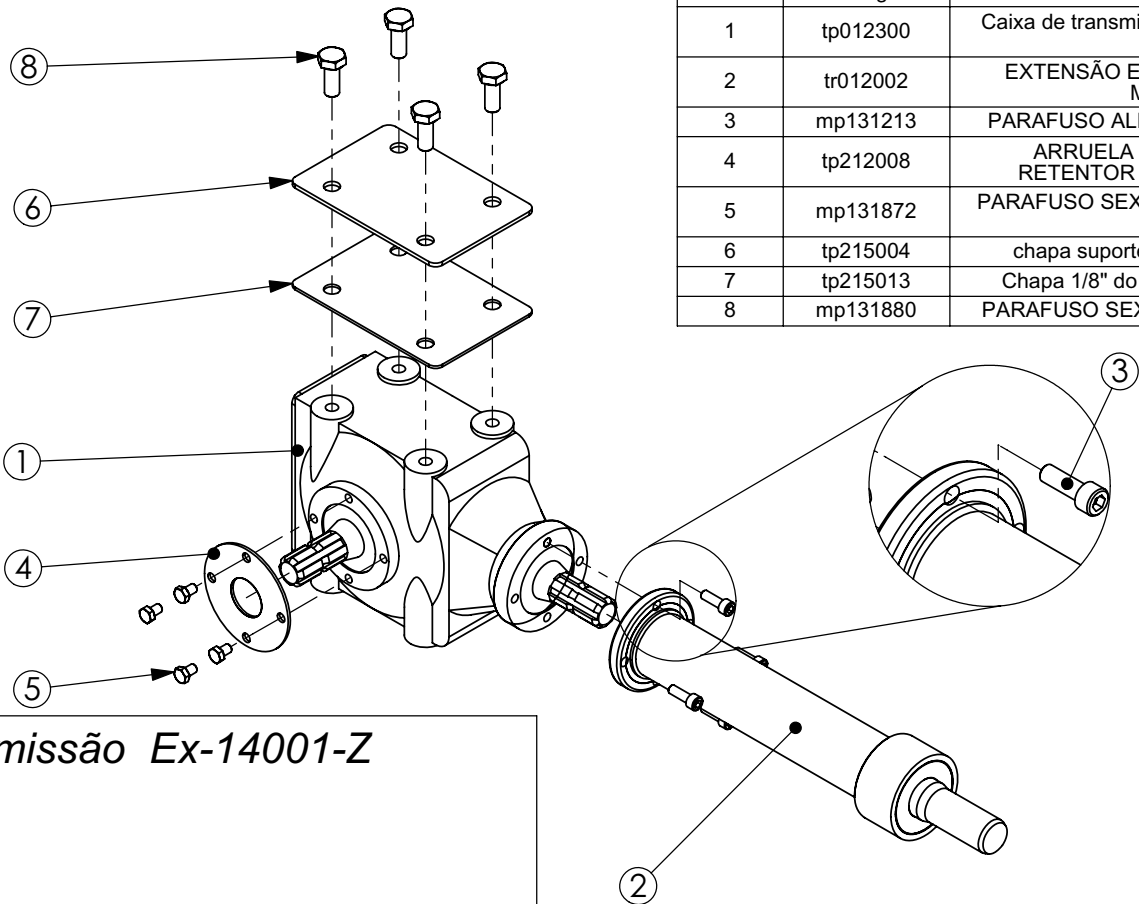
item	código	Descrição	qtde
1	tr212009	020.003 CONE DE APERTO Ø 45 MM	1
2	tr212008	Cone de aperto Ø 40 mm	1
3	tp412000	006.015 POLIA SPB Ø190 MM (5 CANAIS)	1
4	tp412001	polia SPB 210mm (5c)	1
5	mp133500	CORREIA SPB1500	5
6	tp215000	Tampa das correias da TRP	1
7	mp131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	4
8	mp131519	arruela 13 x 25 galvanizada	4
9	tr215000	pino fino de engate da trincha	1
10	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	3
11	tr215001	PINO GROSSO DO ENGATE DA TRINCHA	2
12	mp133311	028.012 CARDAN CC6000/3P - TRP	1



tp014000 - sistema hidráulico			
item	código	Descrição	qtde
16	tp214004	PISTÃO DA TRINCHA TRP	1
17	tr014000	MANGUEIRA DO PISTAO DA TRP - 3/8" X 1600MM (MONTADA)	2
18	tp214002	Pino do L do Rastelo da Selecta	1
19	tp214000	PINO CURTO DO PISTÃO DA TRINCHA	1
20	mp132500	91569 PINO TRAVA "R"	2

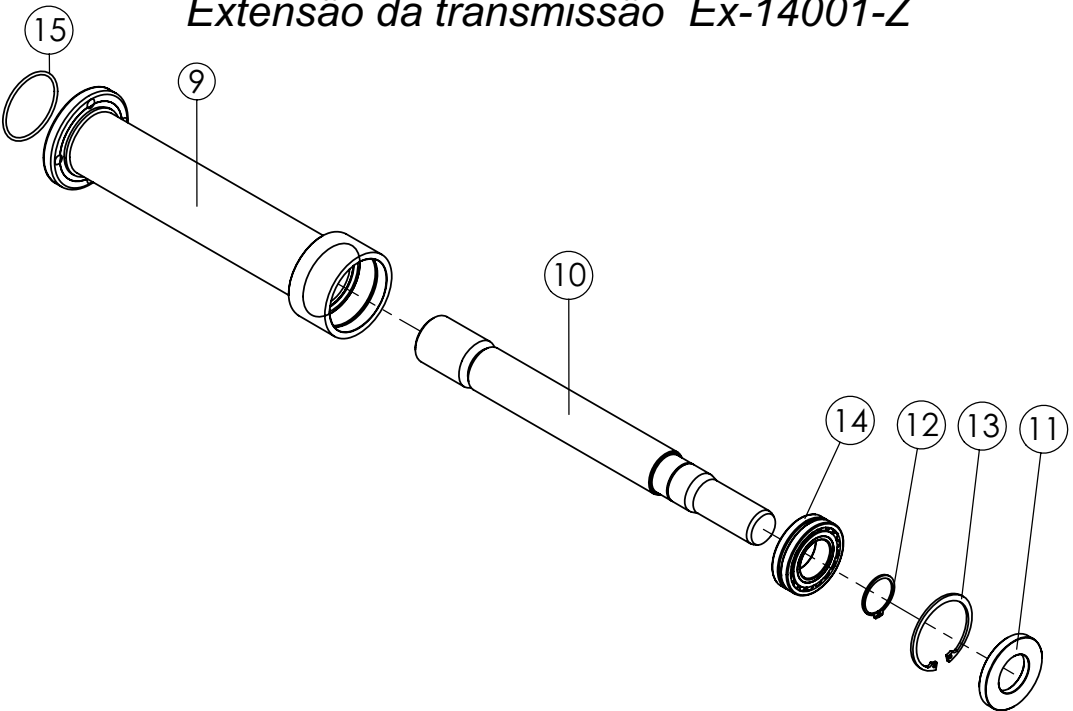
tr014000-mangueira montada			
item	código	DESCRIÇÃO	qtde
13	tr014001	Mangueira Hidráulica R2AT. 3/8" x 1600 mm	1
14	mp140411	ENGATE RAPIDO PCL 6702E 8S 1/2" NPT	1
15	mp140419	Tampa do terminal	1

Trincha TRP120/160
conjunto de transmissão



item	Código	DESCRIÇÃO	qtde
1	tp012300	Caixa de transmissão B&P 2071 (1:3,0) (c/ giro livre)	1
2	tr012002	EXTENSÃO EX 14001-Z (TRL/TRV) MONTADA	1
3	mp131213	PARAFUSO ALLEN M 10 X 30 X 1,5 mm	4
4	tp212008	ARRUELA DE PROTECAO DO RETENTOR DA TRP (B&P - 2071)	1
5	mp131872	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M 10 X 15 X 1,5 mm	4
6	tp215004	chapa suporte de transmissão 3/16"	1
7	tp215013	Chapa 1/8" do suporte da transmissão	1
8	mp131880	PARAFUSO SEXT. 8.8 M 16 X 40 X 2 mm	4

Extensão da transmissão Ex-14001-Z

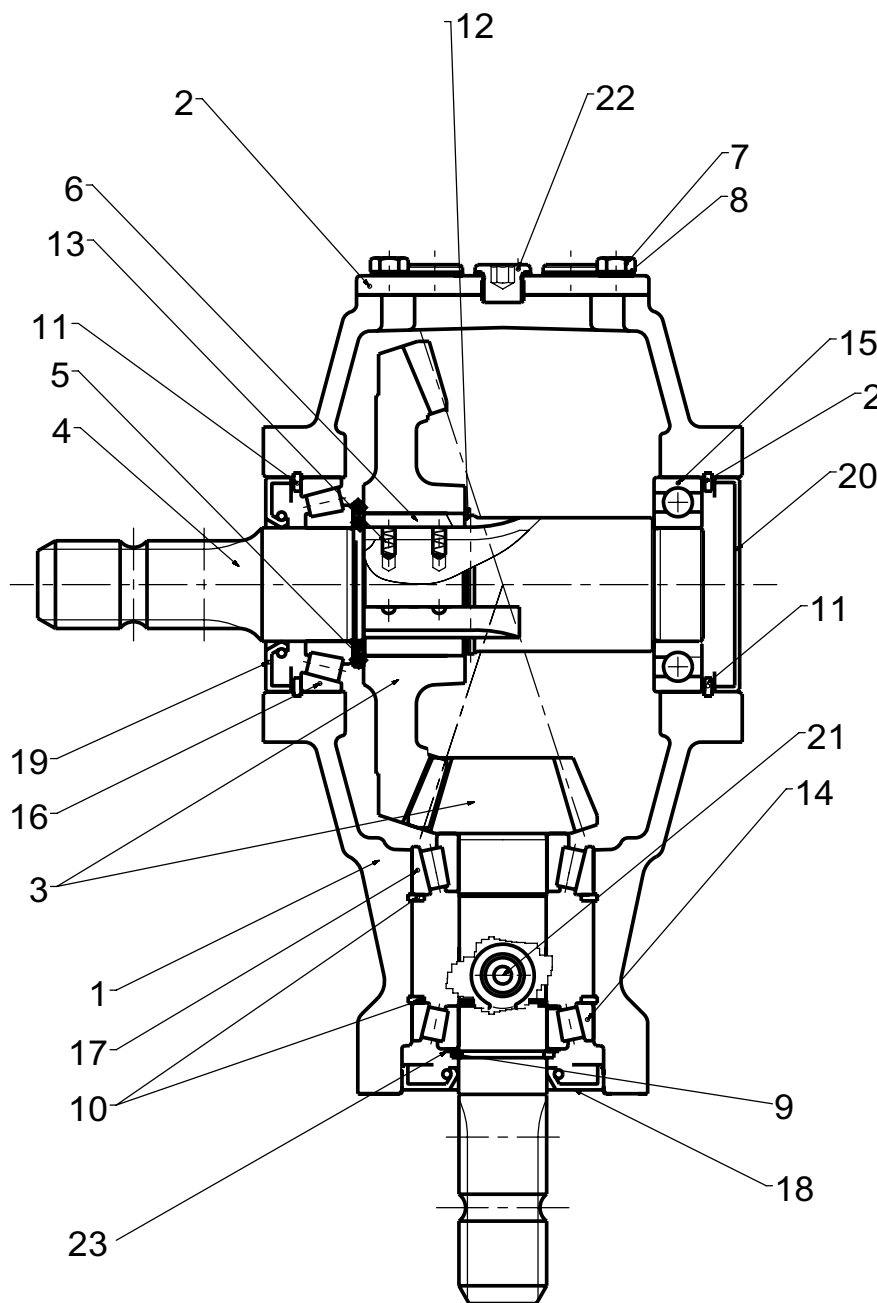


Extensão da transmissão

item	código	Descrição	qtde
9	tr212010	TUBO DE EXTENSÃO DA TRANSMISSÃO TRL/TRV	1
10	tr212016	EIXO DA TRANSMISSÃO TRL/TRV/TRP COM BUCHA ESTRIADA	1
11	mp133406	008.003 RETENTOR Ø85 X Ø45 X 10 MM (FREUDENBERG) BAUSL	1
12	mp132110	009.035 ANEL TRAVA E 45	1
13	mp132206	ANEL TRAVA I 85	1
14	mp133032	ROLAMENTO 22209/C3	1
15	mp133413	ANEL O-RING - Ø 77 X 70 X 3,5 mm (ref. PARKER 2-232)	1

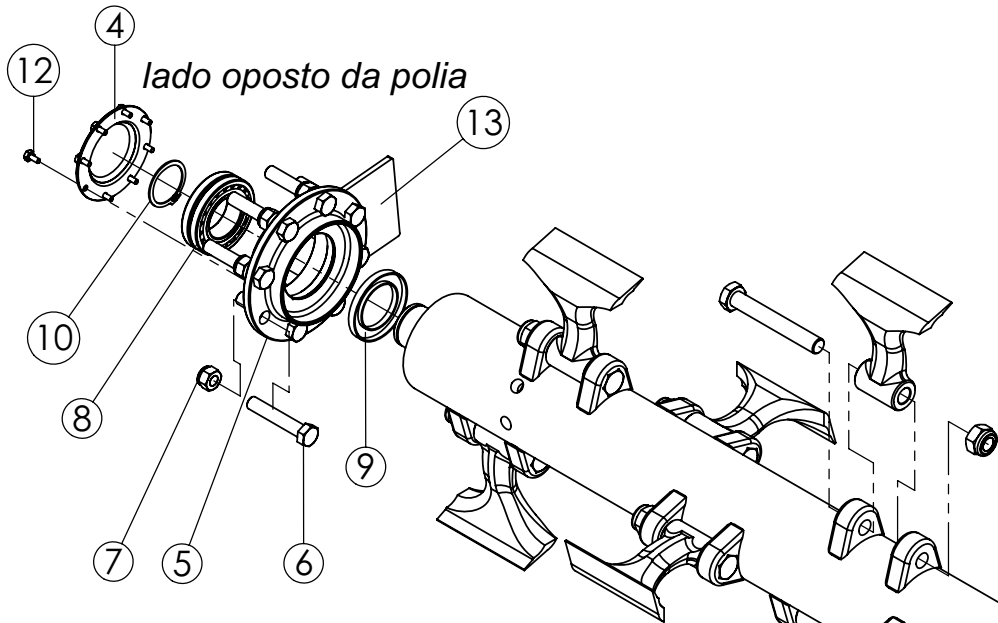
Trincha TRP120/160

Caixa de transmissão 2071 (BPN)



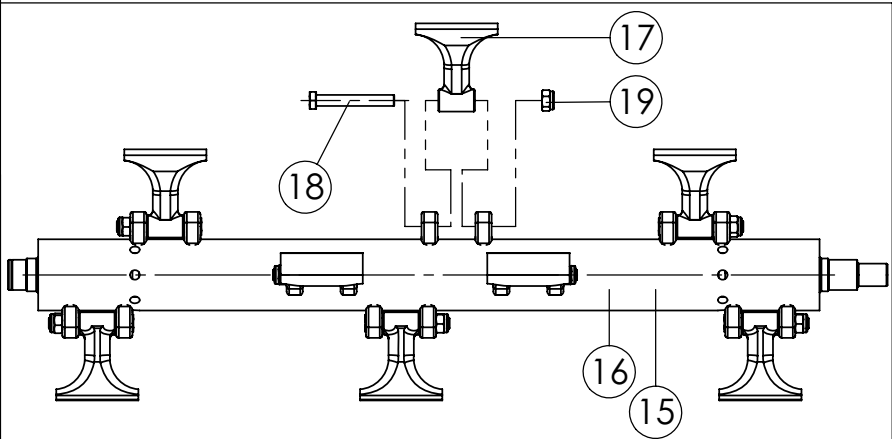
item	código	Descrição	qtde
1	TP212007	CARC. USIN.CX.2071 MONT.G FURO 3/8" EM Z	1
2	TP212005	TAMPA DE ALUMINIO CX. 2071	1
3	TP212014	PAR CÔNICO R=1:3,10 - CX. 2071 GL	1
4	TP212011	EIXO XY MONT.R - CX. 2071 GL R=3,10	1
5	TR212063	ARRUELA 80,0x45,5x5,0 CX.2071 R=3,10 GL	1
6	TR212064	CHAVETA ESP. GL L=44	1
7	MP131900	PARAF. SEXT. M8x20x1,25	8
8	MP131539	ARRUELA PRESSÃO 8,2x14,8x1,6 DIN128B ZINC.BR.	8
9	MP132105	ANEL ELASTICO E.35X2,50 DIN 471/2	1
10	MP132215	ANEL ELASTICO I.72X2,50 DIN 472/1	2
11	MP132206	ANEL ELASTICO I.85x3	2
12	TP212015	ANEL SP 68x1,7 DIN 5471 CX. 2071	1
13	TR212058	MOLA ARAME 0,5 (DI13,8xDE4,8xCOMPR14)	6
14	MP133071	ROLAMENTO 30207	1
15	MP133039	ROLAMENTO 6209	1
16	MP133083	ROLAMENTO 30209	1
17	MP133040	ROLAMENTO 32207	1
18	MP133447	RETENTOR 35x80x10 BR	1
19	MP133406	RETENTOR 45x85x10 BR	1
20	MP133434	SELO CX. TRANSM. 85x10 (REF4186/VED.)-372005000BPN	1
21	TR212065	RESPIRO 3/8" BSPT	1
22	MP140503	BUJÃO 3/8" GAS CIL.C/ VED. ALUM.	4
23	TR212060	CÇ ESPAÇ E.035 C.J. (35,2x44,7)	1
24	TR212062	CÇ ESPAÇ I. 085 C.J.	1

Conjunto Eixo dos martelos
para Trincha TRP120/TRP160

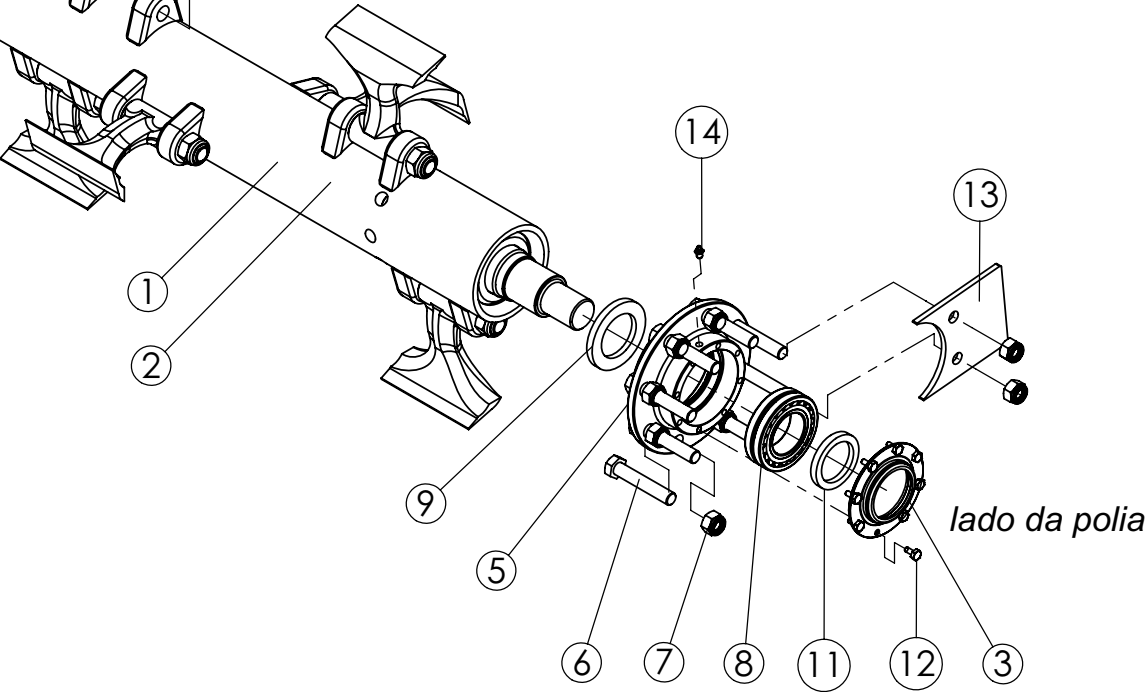


item	código	Descrição	TRP160	TRP120
1	tp021002	eixo dos martelos da TRP160 balanceado (com martelos, paraf. e porcas)	1	-
2	tp021005	eixo dos martelos da TRP120 balanceado (com martelos, paraf. e porcas)	-	1
3	tp212004	Tampa do mancal eixo dos martelos TRP (lado da polia)	1	1
4	tp212003	Tampa do mancal eixo dos martelos TRP (lado oposto polia)	1	1
5	tp412003	Mancal do rolo dos martelos TRP	2	2
6	mp131882	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 18 X 45 X 1,5 - ROSCA 50 MM	16	16
7	mp131716	PORCA PARLOCK M18 (ROSCA 1,5 MM)	16	16
8	mp133034	Rolamento 22212/c3	2	2
9	mp133412	Retentor 100 x 65 x 10 (0834)	2	2
10	mp132112	009.003 TRAVA E-60	1	1
11	mp133414	008.005 RETENTOR Ø80 X Ø60 X 10 MM	1	1
12	mp131883	Parafuso sextavado 8.8 - m8 x 15 - rosca 1,25 mm	16	16
13	tp215006	Chapa do mancal dos martelos TRP	2	2
14	mp131850	Engraxadeira 3/8" reta	2	2

eixo dos martelos balanceado TRP160/TRP120



item	código	Descrição	TRP160	TRP120
15	tp021003	eixo dos martelos da TRP160	1	-
16	tp021006	eixo dos martelos da TRP120	-	1
17	tp521000	Martelo trincha pesada TRP (forjado)	10	7
18	mp131871	PARAFUSO CAB. SEXT. M22 X 1,5 X 155 MM (ROSCA 35 MM)	10	7
19	mp131708	PORCA PARLOCK M 22 X 1,5 MM ALTA GALVANIZADA	10	7



Trincha TRP 160/120 Rolo liso com mancal a óleo

item	código	Descrição	TRP160	TRP120
1	tp221000	rolo liso TRP160	1	-
2	tp221016	rolo liso TRP120	-	1
3	mp133055	mancal a óleo Duromark (TM) 182	2	2
4	tp221024	eixo passante do rolo liso para TRP160	1	-
5	tp221032	eixo passante do rolo liso para TRP120	-	1
6	mp131528	ARRUELA LISA 16 X 38 X 3 MM	4	4
7	tr221022	BARRA DE FIXACAO DO MANCAL A OLEO	4	4
8	mp131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	4	4
9	tp220042	raspador do rolo liso da trp 160	1	-
10	tp221018	raspador do rolo liso da TRP120	-	1
11	mp131727	PORCA PARLOCK ROSCA 1.1/4"	2	2
12	mp131717	PORCA PARLOCK M22 (ROSCA 2,5 MM)	4	4
13	mp131885	parafuso cabeça sextavada M22 x 50 mm	4	4
14	mp131522	ARRUELA 25 X 55 X 6 MM	4	4
15	tp220005	sapata de apoio direita TRP	1	1
16	tp220000	sapata de apoio esquerda da TRP	1	1

